

SCELLEMENT À BASE DE RÉSINE SYNTHÉTIQUE POUR LES PONTS ET LES PARKINGS POUR L'ÉTANCHÉITÉ SOUS L'ASPHALTE ET L'ASPHALTE COULÉ.

Spreitenbach, 03.01.2023 – **Les scellements à base de résine synthétique comme couche de fond sur le béton, aussi bien pour les étanchéités avec des lés de bitume polymère que pour les étanchéités liquides sous asphalte coulé, sont aujourd'hui standard en Suisse, aussi bien sur les ponts que sur les parkings. Grâce à eux, la formation redoutée de bulles avec des répercussions jusque dans le revêtement final a pu être pratiquement éliminée.**

Pendant de nombreuses années, les boursouflures dans le revêtement de la chaussée ont été un problème fréquemment rencontré sur les ponts ou les parkings (photo 1). Aujourd'hui, un scellement en résine synthétique appliqué sur le béton par un professionnel permet d'éliminer en grande partie les causes principales de l'apparition de ces bulles indésirables. Les raisons de l'apparition des bulles ne sont certes pas entièrement étudiées, mais les milieux spécialisés considèrent comme certaine la thèse selon laquelle un germe de bulle est nécessaire pour qu'une bulle se forme ultérieurement. De tels germes se forment lorsque de petites cavités / canules dans le béton ne sont pas remplies ou recouvertes d'une couche étanche et résistante. Dans la pratique, il s'est avéré que les couches de base sous forme de vernis bitumineux ou les couches de base non étanches à base de résines synthétiques ne peuvent pas empêcher efficacement la formation de bulles dans de nombreux cas. L'air ou, pire encore, l'humidité sous forme d'eau, emprisonnés dans les petites cavités ou canules du béton, peuvent se dilater en l'absence de barrière (scellement) lorsque la membrane d'étanchéité est soudée ou que l'asphalte coulé est posé.

La pose d'asphalte coulé est particulièrement délicate, car le béton sous-jacent ou le système d'étanchéité absorbent beaucoup de chaleur. Il en résulte une pression de vapeur et l'air peut passer sous ou partiellement à travers l'étanchéité (voir figure 2). Il se forme alors un vide sous l'étanchéité ou dans la couche de protection en asphalte coulé, qui apparaît à son tour dans le revêtement situé au-dessus.

Il existe aujourd'hui deux résines pour la réalisation d'un scellement à base de résine synthétique. Elles se distinguent par leur composition chimique. On utilise d'une part la résine époxy et, depuis quelques années, la résine PMMA ou MMA (méthacrylate de méthyle modifié).

Chacun de ces groupes de substances a ses qualités et ses particularités. Finalement, ils doivent garantir le même résultat : une couche étanche par adhérence, sur laquelle l'étanchéité peut être appliquée. Les normes applicables, notamment la norme VSS 40 450 révisée il y a quelque temps, décrivent en détail les conditions et les exigences relatives au fond. Il est notamment important que des appareils appropriés soient disponibles sur chaque chantier pour mesurer le point de rosée et l'humidité du béton avant l'application de la résine et que les applicateurs sachent comment les utiliser. Les valeurs mesurées doivent en outre impérativement être consignées.

PAS DE MISE EN ŒUVRE SANS CONTRÔLE

Pour que le scellement à la résine synthétique produise l'effet escompté, il est impératif qu'elle soit mise en oeuvre dans les règles de l'art et contrôlée par un inspecteur formé. L'effort en vaut la peine : le contrôle systématique en Suisse du scellement à la résine synthétique et de l'étanchéité appliquée par la suite a contribué dans une très large mesure à la disparition quasi totale de dommages tels qu'ils se produisent fréquemment dans les pays voisins. Les contrôles permettent de détecter et de corriger les

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1-2 • CH-8957 Spreitenbach • Telefon +41 56 418 59 30 • Fax +41 56 418 59 31
E-Mail info@soprema.ch • Internet www.soprema.ch

défauts du scellement appliqué directement après la pose. Le contrôle comprend tout d'abord un examen visuel facile à réaliser. Il est complété par le contrôle à haute tension (figure3) et le contrôle de l'adhérence du scellement sur le béton et des couches entre elles. On s'assure ainsi de la présence d'une couche de fond étanche sur le béton avant d'appliquer la couche suivante. Une fois le scellement appliqué par des applicateurs expérimentés et formés, l'étanchéité ainsi que la couche de protection en asphalte coulé peuvent ensuite être mises en place et les travaux peuvent être achevés avec les couches suivantes.

Conclusion : un scellement à base de résine synthétique pour les étanchéités sous asphalte coulé est toujours un investissement rentable et est la garantie d'un ouvrage réussi !

Photo 1 : Pendant de nombreuses années, les boursouflures dans le revêtement de la chaussée ont été un problème fréquemment rencontré sur les ponts ou les parkings.



Photo 2 : Boursouffure créée par la vapeur qui s'est échappée du béton et a traversé l'étanchéité dans l'asphalte coulé.



Photo 3 : Le scellement en résine synthétique est contrôlé au moyen d'un essai à haute tension.



Photo 4 : Un scellement à base de résine synthétique pour les étanchéités sous asphalte coulé est la garantie d'un ouvrage réussi.



Pour de plus amples informations sur SOPREMA et sa gamme de produits, consultez le site www.soprema.ch

Le Groupe SOPREMA

Spécialiste du développement et de la production de solutions sophistiquées, innovantes et durables pour l'étanchéité et l'isolation des bâtiments et ouvrages d'art, SOPREMA s'est imposé comme l'un des leaders incontestés sur ces marchés par la qualité de ses produits et services et ses efforts constants d'innovation.

Le Groupe propose un portefeuille complet de solutions d'étanchéité autour de trois grandes familles, étanchéité bitumineuse, synthétique ou liquide, et de solutions d'isolation à base d'isolants PIR, XPS et EPS notamment. S'y ajoute une offre complète de solutions de sécurité en toiture pour les opérateurs et exploitants.

Présent dans 90 pays et ayant réalisé un chiffre d'affaires de 3,74 milliards d'Euros en 2021, le Groupe emploie plus de 9700 collaborateurs et dispose de 102 sites de production dans le monde. En Suisse, SOPREMA AG emploie 80 collaborateurs dans son siège social et sur le site de production et de logistique de Spreitenbach, que viennent compléter le site de sa filiale PRENOTECH à Weinfelden et l'agence de Fribourg en Suisse romande.

Côté formation, SOPREMA AG accueille dans son centre de Spreitenbach plus de 950 participants pour des cours pratiques et théoriques. Artisans et entrepreneurs, distributeurs, architectes et développeurs y trouvent une offre complète de formations continues personnalisable selon leurs besoins. Enfin, SOPREMA AG propose une large palette de prestations et de services d'accompagnement couvrant prescription, conseil et accompagnement de projets, avec différents niveaux de garantie.

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1-2 • CH-8957 Spreitenbach • Telefon +41 56 418 59 30 • Fax +41 56 418 59 31
E-Mail info@soprema.ch • Internet www.soprema.ch



Depuis plus de 20 ans, le Groupe SOPREMA s'est engagé dans une stratégie de durabilité exigeante visant à préserver les ressources et réduire les émissions carbonées, notamment par le remplacement progressif des matières premières d'origine fossile par des matériaux renouvelables ou recyclés.

Contact médias

SOPREMA AG
Snjezana Baschung
Chef de projet marketing-communication
Härdlistrasse 1-2
8957 Spreitenbach
Tél. +41 056 418 59 53
Fax +41 056 418 59 31
E-Mail: sbaschung@soprema.ch

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1-2 • CH-8957 Spreitenbach • Telefon +41 56 418 59 30 • Fax +41 56 418 59 31
E-Mail info@soprema.ch • Internet www.soprema.ch