

# TABLEAU DES SUPPORTS

SOPREMA AG | ETAT MARS 2023



Support	Traitement préalable	Couches suivantes		Relevés et raccords	Remarques
		PMMA bicomposant	PUR monocomposant		
		Alsan PMMA 770 TX / 775 TX	Alsan Flashing Quadro	Alsan Flashing Neo	
<b>Supports minéraux</b>					
Chape liée au ciment	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	La laitance de ciment doit être enlevée. Résistance à l'arrachement 1,5 N/mm <sup>2</sup> .
Chape modifié au bitume (par ex. asphalte coulée ou compactée)	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 171 / Alsan PMMA 172	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Pour l'asphalte coulée, il faut attendre au moins un mois avant recouvrement.
Béton	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	La laitance de ciment doit être enlevée. Résistance à la traction 1,5 N/mm <sup>2</sup> .
Béton haute densité (par ex. béton étanche)	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	La laitance de ciment doit être enlevée. Résistance à la traction 1,5 N/mm <sup>2</sup> .
Béton léger (par ex. Liapor, Lecca)	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Béton traité (par curing, huiles de coffrage)	Ponçage à la meule PKD.	Sur demande.	Le produit de cure doit être complètement enlevé, idéalement à l'aide d'un nettoyeur HD et d'eau chaude ; les huiles de coffrage empêchent l'adhérence.		
Mortier modifié aux polymères	Ponçage à la meule PKD.	Primaire Alsan EPOX	Sur demande.	Sur demande.	Contrôle de la résistance à la traction et de la compatibilité.
Brique non traitée et maçonnerie en brique silico-calcaire	Nettoyage et dépolissage.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171*	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	*Remplir au besoin les joints avec Alsan 074.
<b>Métaux</b>					
Cuivre non traité	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyeur System Alsan. Ponçage à la meule carbure ou à la ponceuse (grain 40 - 60).	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Sur demande.	
Aluminium non traité		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Aluminium anodisé		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Aluminium traité		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.*	*Le revêtement doit être enlevé.
Aluminium laqué		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.*	*Le revêtement doit être enlevé.
Acier non traité		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Zinc		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Acier inoxydable (dans les qualités V2a, V4a, etc.)		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Plomb non traité		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Fonte		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Laiton	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Sur demande.		
Acier zingué	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyeur System Alsan	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
<b>Membranes bitumineuses</b>					
Membrane bitume polymère talqué (sur base SBS), membrane en bitume élastomère	Nettoyage à la brosse métallique.	Pas de primaire nécessaire. <sup>1</sup>	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Attention : en cas de talquage dense, un nettoyage intense est indispensable.
Membrane bitume polymère ardoisée (sur base SBS), membrane bitume élastomère	Nettoyage à la brosse métallique.	Pas de primaire nécessaire. <sup>1</sup>	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Enlever les particules d'ardoise non adhérentes.
Surface bitumineuse des membranes Sopralene Flam (avec film PP-/PE)	Enlever complètement le film à la flamme.	Pas de primaire nécessaire. <sup>1</sup>	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Surface bitumineuse des membranes Sopralene (avec voile de renfort)	Enlever complètement la voile à la flamme.	Pas de primaire nécessaire. <sup>1</sup>	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Membrane bitume polymère ardoisée (sur base APP)	Nettoyage à la brosse métallique.	Pas de primaire nécessaire. <sup>1</sup>	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Enlever les particules d'ardoise non adhérentes.
Masse bitumineuse (sur base de bitume oxydé)	Souder avec une membrane ardoisée par-dessus.	Pas de primaire nécessaire. <sup>1</sup>	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Sopralene EP 5 Impact	Enlever les particules/le saupoudrage non adhérents..	Pas de primaire nécessaire.	Utilisation non recommandée.	Utilisation non recommandée.	
<b>Membranes d'étanchéité synthétiques/Supports synthétiques</b>					
Membranes d'étanchéité synthétiques SOPREMA, base : FPO/ TPO	Nettoyage et dégraissage au nettoyeur System Alsan. Ponçage au disque carbure ou à la ponceuse (grain 40 - 60).	Alsan 103	Alsan 103	Alsan 103	
Membranes d'étanchéité synthétiques SOPREMA, base : PVC		Pas de primaire nécessaire.*	Pas de primaire nécessaire. *	Alsan 103	*Pour les exigences particulières telles que les eaux stagnantes, le primaire Alsan 103 est recommandé.
Autres membranes d'étanchéité	Pour toutes les autres membranes synthétiques testées par nos services, adressez-vous à nos services techniques pour le traitement préalable et le primaire appropriés (liquids@soprema.ch, Tél. : +41 56 418 59 30)				
Pièces formées en PVC rigide	Nettoyage et dégraissage au nettoyeur System Alsan. Ponçage au disque carbure ou à la ponceuse (grain 40 - 60).	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Alsan 103	
Coupoles en plastique renforcé de fibre de verre		Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Alsan 103	
Anciennes étanchéités de surface ou de raccords sur base PMMA		Pas de primaire nécessaire.	Utilisation non recommandée.	Utilisation non recommandée.	
Pièces formées en polyéthylène ou polypropylène (par ex. tuyaux, pénétrations)		Sur demande.	Sur demande.		
<b>Bois</b>					
Bois non traité	Ponçage à la ponceuse (grain 40 - 60).	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Bois traité	Ponçage à la ponceuse (grain 40 - 60).	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Panneau triplis (OSB)	Ponçage à la ponceuse (grain 40 - 60).	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Si nécessaire, un deuxième primaire est recommandé.
Panneaux multiplis	Dépoussiérer et nettoyer.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171*	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	*Mastiquer les trous de nœuds de branches avec Alsan PMMA 074
Panneaux de particules		Sur demande.	Sur demande.		
Panneaux sérigraphiés		Sur demande.	Sur demande.		

<sup>1</sup>Pour les exigences particulières telles que les eaux stagnantes, le primaire Alsan PMMA 171 est recommandé.