

Untergründe	Vorbehandlung	Folgeschichten		Bemerkungen	
		2-K PMMA Alsan PMMA 770 TX / 775 TX	1-K PUR Alsan Flashing Quadro Alsan Flashing Neo		1-K PUR
				Für An- und Abschlüsse	
<b>Mineralische Untergründe</b>					
Zementgebundene Estriche	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm <sup>2</sup> .
Bitumengebundene Estriche (z. B. Guss-, Walzasphalt)	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan PMMA 171 / Alsan PMMA 172	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Bei neuem Gussasphalt wird eine Wartezeit von mindestens einem Monat bis zur Beschichtung empfohlen.
Beton	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm <sup>2</sup> .
Hochverdichteter Beton (z. B. WU-Beton)	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm <sup>2</sup> .
Leichtbeton (z. B. Liapor, Lecca)	Lose Bestandteile entfernen.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	
Behandelter Beton (z. B. durch Curing, Schalöl)	Schleifen mit PKD-Technik.	Auf Anfrage.	Curing muss komplett entfernt werden, am besten mit HD - Reiniger und Heisswasser, Schalöl verhindert Haftung		
Kunststoffmodifizierte Mörtel	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan EPOX Grundierung	Auf Anfrage.	Auf Anfrage.	Haftzug- und Verträglichkeitsprüfung.
Unbehandelter Backstein und Kalksandstein-Mauerwerk	Staubfrei reinigen.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171*	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	*Fugen bei Bedarf mit Alsan 074 spachteln.
<b>Metalle</b>					
Unbehandeltes Kupfer	Reinigen und Entfetten mit Alsan Systemreiniger. Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er - 60er Korn)	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Auf Anfrage.	
Unbehandeltes Aluminium		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.	
Eloxiertes Aluminium		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.	
Beschichtetes Aluminium		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.*	* Beschichtung muss entfernt werden.
Lackiertes Aluminium		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.*	* Beschichtung muss entfernt werden.
Unbehandelter Stahl		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.	
Zink		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.	
Edelstahl (in den Qualitäten V2a, V4a, usw.)		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.	
Unbehandeltes Blei		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.	
Gusseisen		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.	
Messing	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Auf Anfrage		
Verzinkter Stahl	Reinigen und Entfetten mit Alsan Systemreiniger	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.	
<b>Bitumen Abdichtungsbahnen</b>					
Talkumierte Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen	Reinigen mit Drahtbürste.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Achtung: Bei starker Talkumierung intensives Reinigen notwendig.
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen	Reinigen mit Drahtbürste.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden.
Bituminöse Oberflächen der Sopralene Flam Bahnen (mit PP-/PE-Folien)	Folie vollständig entfernen.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	
Bituminöse Oberflächen der Sopralene Flam Bahnen (mit Vlies)	Vlies vollständig entfernen.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf APP-Basis)	Reinigen mit Drahtbürste.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden.
Bitumenklebemasse (auf Basis von Oxidationsbitumen)	Mit beschiefelter System-Bitumenbahn überschweissen.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	
Sopralene EP 5 Impact	Entfernen von losen Bestandteilen / loser Bestreuung.	Keine Grundierung notwendig.	Keine Anwendung empfohlen.	Keine Anwendung empfohlen.	
<b>Kunststoffabdichtungsbahnen / Kunststoffuntergründe</b>					
SOPREMA Kunststoffabdichtungsbahnen Basis: FPO/ TPO	Reinigen und Entfetten mit Alsan Systemreiniger.	Alsan 103	Alsan 103	Alsan 103	
SOPREMA Kunststoffabdichtungsbahnen Basis: PVC	Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er - 60er Korn).	Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*	Alsan 103	*Bei besonderen Anforderungen wie stehendem Wasser wird die Grundierung Alsan 103 empfohlen
Weitere Kunststoffabdichtungsbahnen	Die Vorbehandlungs- und Grundierungsempfehlungen für alle weiteren von uns getesteten Kunststoffabdichtungsbahnen erhalten Sie auf Anfrage von unserer Anwendungstechnik (liquids@soprema.ch, Tel.: +41 56 418 59 30)				
Formteile auf Basis von Hart-PVC	Reinigen und Entfetten mit Alsan Systemreiniger. Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er - 60er Korn).	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Alsan 103	
Lichtkuppeln auf GFK-Basis		Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Alsan 103	
Alte Flächen- oder Detailabdichtungen auf PMMA-Basis		Keine Grundierung notwendig.	Keine Anwendung empfohlen.	Keine Anwendung empfohlen.	
Formteile auf Polyethylen- oder Polypropylen-Basis (z. B. Rohre, Durchdringungen)		Auf Anfrage.	Auf Anfrage.		
<b>Holz</b>					
Unbehandeltes Holz	Anschleifen mit Schleifgerät (40er - 60er Korn.)	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	
Behandeltes Holz	Anschleifen mit Schleifgerät (40er - 60er Korn.)	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	
Grobspanplatten (OSB)	Anschleifen mit Schleifgerät (40er - 60er Korn.)	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Bei Bedarf wird eine zweite Grundierung empfohlen.
Mehrschichtplatten	Staubfrei reinigen.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171*	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	* Astlöcher mit Alsan PMMA 074 spachteln
Spanplatten		Auf Anfrage.	Auf Anfrage.		
Siebdruckplatten		Auf Anfrage.	Auf Anfrage.		

<sup>1</sup>Bei besonderen Anforderungen wie stehendem Wasser wird die Grundierung Alsan PMMA 171 empfohlen.