

Let's go liquid!



ALSAN FLASHING ÉTANCHÉIFICATION EFFICACE ET DURABLE DES RELEVÉS ET RACCORDS



ALSAN FLASHING L'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE FACILE



En 40 ans, les résines liquides se sont imposées comme des matériaux particulièrement durables pour les travaux d'étanchéité et de couverture. Elles sont de plus en plus utilisées dans de nombreux projets, tant pour les surfaces courantes que pour les relevés et raccords.

Le défi des relevés et raccords

L'étanchéification des relevés et raccords entre les différents éléments d'une construction ou au niveau des pénétrations et détails reste toujours un défi pour les planificateurs et les opérateurs. L'efficacité des étanchéités réalisées à l'aide de membranes conventionnelles ou de membranes synthétiques n'est plus à prouver, et les résines liquides Alsan pour les relevés et raccords constituent le complément idéal à ces systèmes.

Application sans flamme

L'application sans flamme des résines préserve les profilés des portes et fenêtres et les dispositifs de drainage intégrés ne sont plus impactés par des fixations mécaniques. Les pénétrations de toutes formes peuvent être étanchéifiées de façon durable à l'aide des résines Alsan. Les résines Alsan Flashing Quadro et Alsan PMMA 770 TX peuvent recevoir une finition aux coloris RAL ou NCS.

Trois résines pour satisfaire toutes les exigences

L'architecture moderne exige des solutions parfaites garantissant la satisfaction des exigences de durabilité, d'esthétique, de fonctionnalité et de plus en plus, de respect de l'environnement. SOPREMA répond à ces besoins avec des systèmes sans cesse optimisés pour apporter à ses clients les solutions les plus adaptées, conformes aux normes en vigueur.

Nous vous proposons trois gammes de résines d'étanchéité (et leurs composants systèmes associés) capables de répondre à toutes les exigences de vos projets.



GUIDE D'AIDE A LA DÉCISION

Avez-vous des exigences écologiques particulières à satisfaire ?

Choisissez les résines **Alsan Flashing Neo** sans solvants qui répondent à toutes les exigences écologiques.

Accordez-vous la priorité à des produits éprouvés ?

Les résines **Alsan Flashing Quadro** sont élaborées et développées à partir de résines PU qui bénéficient de décennies d'expérience. Elles permettent de réaliser l'étanchéité de tous types de raccords et relevés.

Les travaux d'étanchéité doivent-ils être menés par températures basses ou dans des délais serrés ?

Ce sont alors les résines **Alsan PMMA 770 TX** qui sont à privilégier. Elles peuvent être appliquées de façon fiable par des températures jusqu'à 0 °C et leur temps de réaction contrôlable permet une application rapide et efficace.

Comparaison des résines d'étanchéité SOPREMA pour raccords et relevés	Alsan PMMA 770 TX	Alsan Flashing Quadro	Alsan Flashing Neo
Toitures résistantes au feu extérieur (différentes pentes de toiture, selon la structure)	✓	✓	✓
Temps de réalisation prédéterminé, contraintes de délai	✓		
Pas de primaire nécessaire (le plus souvent)	✓	✓	✓
Applicable même par basses températures (jusqu'à 0 °C)	✓		✓
Exigences écologiques - produits sans solvants	✓		✓
Homologation ETAG 005 / EAD 030350-00-0402	✓	✓	✓
Marquage CE selon le Document européen d'évaluation (DEE)	✓	✓	✓
Contrôle selon PG-FLK (Étanchéité des bâtiments)	✓	✓	✓
Contrôle selon PG-ÜBB/FBB (Transitions et joints de dilatation sur béton étanche)	✓	✓	✓
Résistance à l'asphalte (référence TP-BEL-B Partie 3, 1995)	✓		
Résistance aux racines selon la méthode d'essai FLL	✓	✓	✓



RÉSINES D'ÉTANCHÉITÉ ALSAN PERFORMANTES, FLEXIBLES ET RAPIDES



Lorsqu'il faut aller vite : Alsan PMMA 770 TX



Depuis leur développement en 1928, les résines PMMA (Polyméthacrylate de méthyle) sont utilisées dans de nombreux domaines. Dans l'univers de l'étanchéité et des revêtements, Alsan PMMA se distingue par sa formulation spécifique adaptée à toutes les exigences avec un contrôle précis des temps de réaction et des propriétés finales irréprochables. Testées dans les catégories de sollicitation les plus élevées et proposant d'innombrables possibilités d'utilisation, de créativité et de flexibilité, les systèmes Alsan PMMA garantissent une qualité certifiée maximale.

Au sein de cette famille PMMA, la résine Alsan PMMA 770 TX est la résine hautement flexible et à polymérisation rapide idéale pour la réalisation de détails et de raccords.

Principaux avantages

- ✓ Sans solvants
- ✓ Performances haut de gamme - flexibilité et rapidité de polymérisation
- ✓ Mise en œuvre et préparation simples du support – le plus souvent sans primaire

Écologie	●	●	●	●	●
Économie	●	●	●	●	●
Manipulation	●	●	●	●	●
Plage de température	●	●	●	●	●
Temps de réaction	●	●	●	●	●

Lien direct vers la fiche technique: 

Pour la tradition et les décennies d'expérience : Alsan Flashing Quadro



Les résines liquides sur base PUR sont depuis des décennies à la pointe de la technologie et sont utilisées dans de multiples secteurs. Avec Alsan Flashing Quadro, SOPREMA propose un produit monocomposant sur base polyuréthane sans isocyanates. Absence de surépaisseurs, élasticité élevée, résistance aux intempéries, application directe sur béton ou systèmes bitumineux : autant de qualités qui font de cette résine une solution polyvalente.

Lien direct vers la fiche technique: 

Principaux avantages

- ✓ Flexible – utilisable sans primaire sur la plupart des supports
- ✓ Simplicité et rapidité de mise en œuvre
- ✓ Étanchéité totale et résistance aux infiltrations, élasticité durable et résistance au vieillissement

Écologie	●	●	●	●	●
Économie	●	●	●	●	●
Manipulation	●	●	●	●	●
Plage de températures	●	●	●	●	●
Temps de réaction	●	●	●	●	●

Pour une approche totalement écologique : Alsan Flashing Neo



Les mélanges de polyuréthanes sans isocyanates et sans solvants ne cessent de gagner du terrain dans le domaine des étanchéités liquides.

Alsan Flashing Neo est une résine monocomposante inodore et sans solvants dont la viscosité optimale la rend parfaitement adaptée à la réalisation fiable et sûre de relevés et de détails.

Lien direct vers la fiche technique: 

Principaux avantages

- ✓ Sans odeur, sans solvants, sans isocyanates
- ✓ Polyvalence – sans primaire sur bitume, béton et métaux nus
- ✓ Mise en œuvre sur une large plage de température (0 à 55 °C)

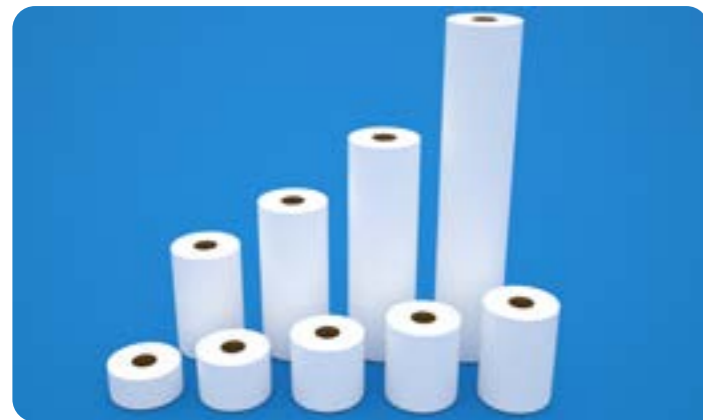
Écologie	●	●	●	●	●
Économie	●	●	●	●	●
Manipulation	●	●	●	●	●
Plage de températures	●	●	●	●	●
Temps de réaction	●	●	●	●	●

COMPOSANTS FLASHING COMPLÉMENTAIRES

VOILES DE RENFORT

Les voiles Alsan sont constitués de fibres synthétiques spéciales dont les propriétés spécifiques améliorent la résistance à la déchirure des résines synthétiques. Ils sont utilisés pour contrôler l'épaisseur des couches et font partie de l'agrément ETAG 005.

Alsan Fleece 110 P



Voile armé à base de polyester (110 g/m²) pour la réalisation d'étanchéités avec les résines Alsan.

Caractéristiques :

- ✓ Voile non tissé 100% polyester
- ✓ Améliore le pontage des fissures
- ✓ Permet de maîtriser l'épaisseur de la couche
- ✓ Très bonne résistance à la putréfaction
- ✓ Solidifié mécaniquement et traité thermiquement

Format de livraison :

Largeur (mm) : 100, 150, 200, 250, 300, 350, 500, 700, 1050
Rouleaux de 50 m

Alsan Fleece BK



Voile polyester autocollant pour le pontage des fissures avec une face arrière dotée d'une couche en caoutchouc butylique.

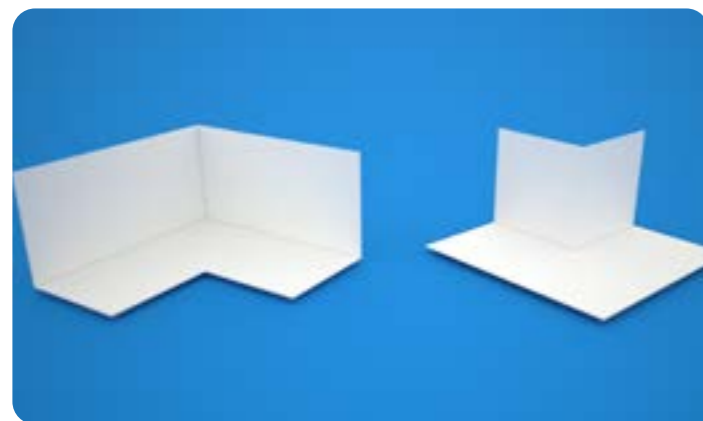
Caractéristiques :

- ✓ Voile non tissé 100% polyester
- ✓ **Bande adhésive autocollante sur la face arrière**
- ✓ Améliore le pontage des fissures
- ✓ Permet le contrôle de l'épaisseur de la couche
- ✓ Très bonne résistance à la putréfaction
- ✓ Solidifié mécaniquement et traité thermiquement
- ✓ Solution idéale pour la pose sur des joints

Format de livraison :

Largeur (mm) : 200 (bande adhésive 100), 250 (bande adhésive 50), 350 (bande adhésive 150) / Rouleaux de 20 m

Angles intérieurs et extérieurs Alsan Fleece



Formes d'angle en voile non tissé pour le renforcement des points faibles dans les angles des structures.

Caractéristiques :

- ✓ Voile non tissé 100% polyester
- ✓ **Renforcement des angles**
- ✓ Améliore le pontage des fissures
- ✓ Solidifié mécaniquement et traité thermiquement

Format de livraison :

Sachet de 5 angles

GUIDE RAPIDE DE MISE EN ŒUVRE

COMMENT PROCÉDER

Lien direct vers les instructions de pose :



Préparer par ponçage ou bouchardage les zones de raccord du support minéral.

Éliminer soigneusement les particules d'ardoise détachées à l'aide d'une brosse métallique. Bien nettoyer la surface.

Dépoussiérer ensuite la surface.



Si nécessaire (voir tableau des supports), appliquer un primaire sur la surface préalablement délimitée avec une bande de masquage.



Après séchage du primaire, appliquer une première couche.

En particulier au niveau des transitions et des angles sur les surfaces verticales, prévoir une quantité suffisante de matériau.



Placer le voile découpé au préalable dans la couche encore fraîche et l'incorporer immédiatement au rouleau en éliminant les bulles.

Au niveau des chevauchements de voile, poser également du matériau entre les pans de voile.
Conseil : utiliser les angles préformés intérieurs et extérieurs Alsan.



Recouvrir le voile d'une couche de finition.

Appliquer suffisamment de matériau dans la zone de bord le long de la bande de masquage. Pour les coins intérieurs et extérieurs, poser des bandes de voile supplémentaires en appliquant suffisamment de matériau. Travailler frais sur frais, sans temps d'attente.

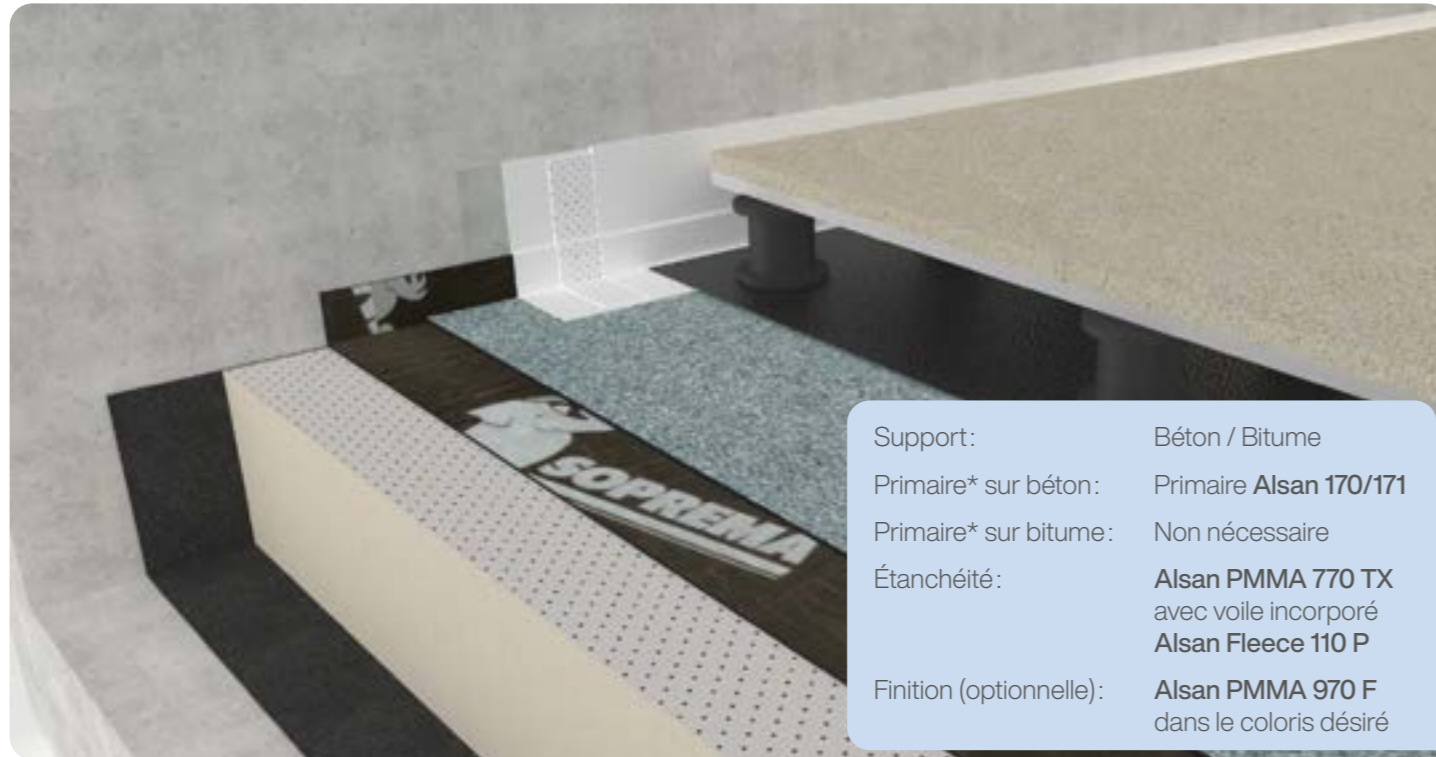


Après application, retirer aussitôt la bande de masquage.

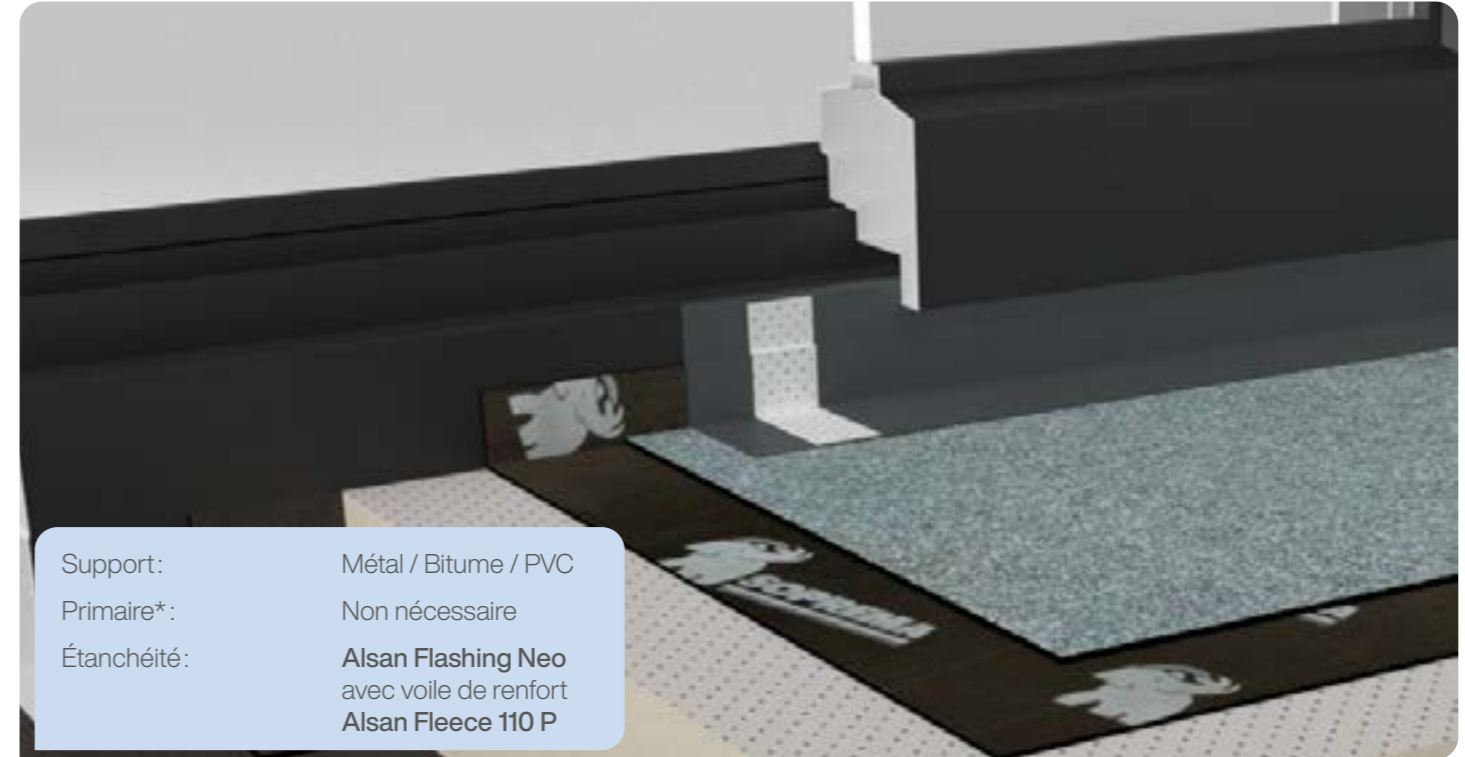
Si l'on attend trop et que le matériau a déjà réagi, il peut se produire des décollements au niveau des bords. Si le matériau est durci, il faut retirer la bande de masquage au cutter. Cette opération est coûteuse en temps mais aussi risquée car elle peut endommager l'étanchéité.

ALSAN FLASHING PRINCIPALES APPLICATIONS

Relevés muraux - Alsan PMMA 770 TX



Relevés sur portes et fenêtres - Alsan Flashing Neo



Relevés sur lanterneaux ou fenêtres de toit - Alsan Flashing Quadro



Relevés sur acrotères - Alsan PMMA 770 TX



*Recommandation: primaire en fonction du système mise en œuvre - voir Tableau pages 10/11

ALSAN FLASHING

TABLEAU DES SUPPORTS VERSION MARS 2023

Support	Traitement préalable	Couches suivantes		Remarques	
		PMMA bicomposant	PUR monocomposant		PUR monocomposant
		Alsan PMMA 770 TX / 775 TX	Alsan Flashing Quadro		Alsan Flashing Neo
		Relevés et raccords			
Supports minéraux					
Chape liée au ciment	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	La laitance de ciment doit être enlevée. Résistance à l'arrachement 1,5 N/mm ² .
Chape modifié au bitume (par ex. asphalte coulée ou compactée)	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 171 / Alsan PMMA 172	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Pour l'asphalte coulée, il faut attendre au moins un mois avant recouvrement.
Béton	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	La laitance de ciment doit être enlevée. Résistance à la traction 1,5 N/mm ² .
Béton haute densité (par ex. béton étanche)	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	La laitance de ciment doit être enlevée. Résistance à la traction 1,5 N/mm ² .
Béton léger (par ex. Liapor, Lecca)	Ponçage à la meule PKD.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Béton traité (par curing, huiles de coffrage)	Ponçage à la meule PKD.	Sur demande.	Le produit de cure doit être complètement enlevé, idéalement à l'aide d'un nettoyeur HD et d'eau chaude ; les huiles de coffrage empêchent l'adhérence.		
Mortier modifié aux polymères	Ponçage à la meule PKD.	Primaire Alsan EPOX	Sur demande.	Sur demande.	Contrôle de la résistance à la traction et de la compatibilité.
Brique non traitée et maçonnerie en brique silico-calcaire	Nettoyage et dépolissage.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171*	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	*Remplir au besoin les joints avec Alsan 074.
Métaux					
Cuivre non traité	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyeur System Alsan. Ponçage à la meule carbure ou à la ponceuse (grain 40 - 60).	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Sur demande.	
Aluminium non traité		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Aluminium anodisé		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Aluminium traité		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.*	*Le revêtement doit être enlevé.
Aluminium laqué		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.*	*Le revêtement doit être enlevé.
Acier non traité		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Zinc		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Acier inoxydable (dans les qualités V2a, V4a, etc.)		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Plomb non traité		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Fonte		Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Laiton	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Sur demande.		
Acier zingué	Nettoyage et dégraissage avec le nettoyeur System Alsan	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Alsan 104 / Spray Alsan 104	Pas de primaire nécessaire.	
Membranes bitumineuses					
Membrane bitume polymère talqué (sur base SBS), membrane en bitume élastomère	Nettoyage à la brosse métallique.	Pas de primaire nécessaire. ¹	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Attention : en cas de talquage dense, un nettoyage intense est indispensable.
Membrane bitume polymère ardoisée (sur base SBS), membrane bitume élastomère	Nettoyage à la brosse métallique.	Pas de primaire nécessaire. ¹	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Enlever les particules d'ardoise non adhérentes.
Surface bitumineuse des membranes Sopralene Flam (avec film PP-/PE)	Enlever complètement le film à la flamme.	Pas de primaire nécessaire. ¹	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Surface bitumineuse des membranes Sopralene (avec voile de renfort)	Enlever complètement la voile à la flamme.	Pas de primaire nécessaire. ¹	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Membrane bitume polymère ardoisée (sur base APP)	Nettoyage à la brosse métallique.	Pas de primaire nécessaire. ¹	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Enlever les particules d'ardoise non adhérentes.
Masse bitumineuse (sur base de bitume oxydé)	Souder avec une membrane ardoisée par-dessus.	Pas de primaire nécessaire. ¹	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Sopralene EP 5 Impact	Enlever les particules/le saupoudrage non adhérents.	Pas de primaire nécessaire.	Utilisation non recommandée.	Utilisation non recommandée.	
Membranes d'étanchéité synthétiques/Supports synthétiques					
Membranes d'étanchéité synthétiques SOPREMA, base : FPO/ TPO	Nettoyage et dégraissage au nettoyeur System Alsan.	Alsan 103	Alsan 103	Alsan 103	
Membranes d'étanchéité synthétiques SOPREMA, base : PVC	Ponçage au disque carbure ou à la ponceuse (grain 40 - 60).	Pas de primaire nécessaire.*	Pas de primaire nécessaire. *	Alsan 103	*Pour les exigences particulières telles que les eaux stagnantes, le primaire Alsan 103 est recommandé.
Autres membranes d'étanchéité	Pour toutes les autres membranes synthétiques testées par nos services, adressez-vous à nos services techniques pour le traitement préalable et le primaire appropriés (liquids@soprema.ch, Tél.: +41 56 418 59 30)				
Pièces formées en PVC rigide	Nettoyage et dégraissage au nettoyeur System Alsan. Ponçage au disque carbure ou à la ponceuse (grain 40 - 60).	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Alsan 103	
Coupoles en plastique renforcé de fibre de verre		Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Alsan 103	
Anciennes étanchéités de surface ou de raccords sur base PMMA		Pas de primaire nécessaire.	Utilisation non recommandée.	Utilisation non recommandée.	
Pièces formées en polyéthylène ou polypropylène (par ex. tuyaux, pénétrations)		Sur demande.	Sur demande.		
Bois					
Bois non traité	Ponçage à la ponceuse (grain 40 - 60).	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Bois traité	Ponçage à la ponceuse (grain 40 - 60).	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	
Panneau triplis (OSB)	Ponçage à la ponceuse (grain 40 - 60).	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	Si nécessaire, un deuxième primaire est recommandé.
Panneaux multiplis	Dépolissage et nettoyage.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171*	Pas de primaire nécessaire.	Pas de primaire nécessaire.	*Mastiquer les trous de nœuds de branches avec Alsan PMMA 074
Panneaux de particules		Sur demande.	Sur demande.		
Panneaux sérigraphiés		Sur demande.	Sur demande.		

Accès au tableau des supports au format PDF



¹Pour les exigences particulières telles que les eaux stagnantes, le primaire Alsan PMMA 171 est recommandé.

Let's go liquid!


Plus
d'informations
sur le mise en
œuvre:



Scan/click me



 SOPREMA AG
Rue de la pisciculture 37, 1700 Fribourg

 +41 26 347 59 99

 liquids@soprema.ch

Suivez-nous

