

Let's go liquid!

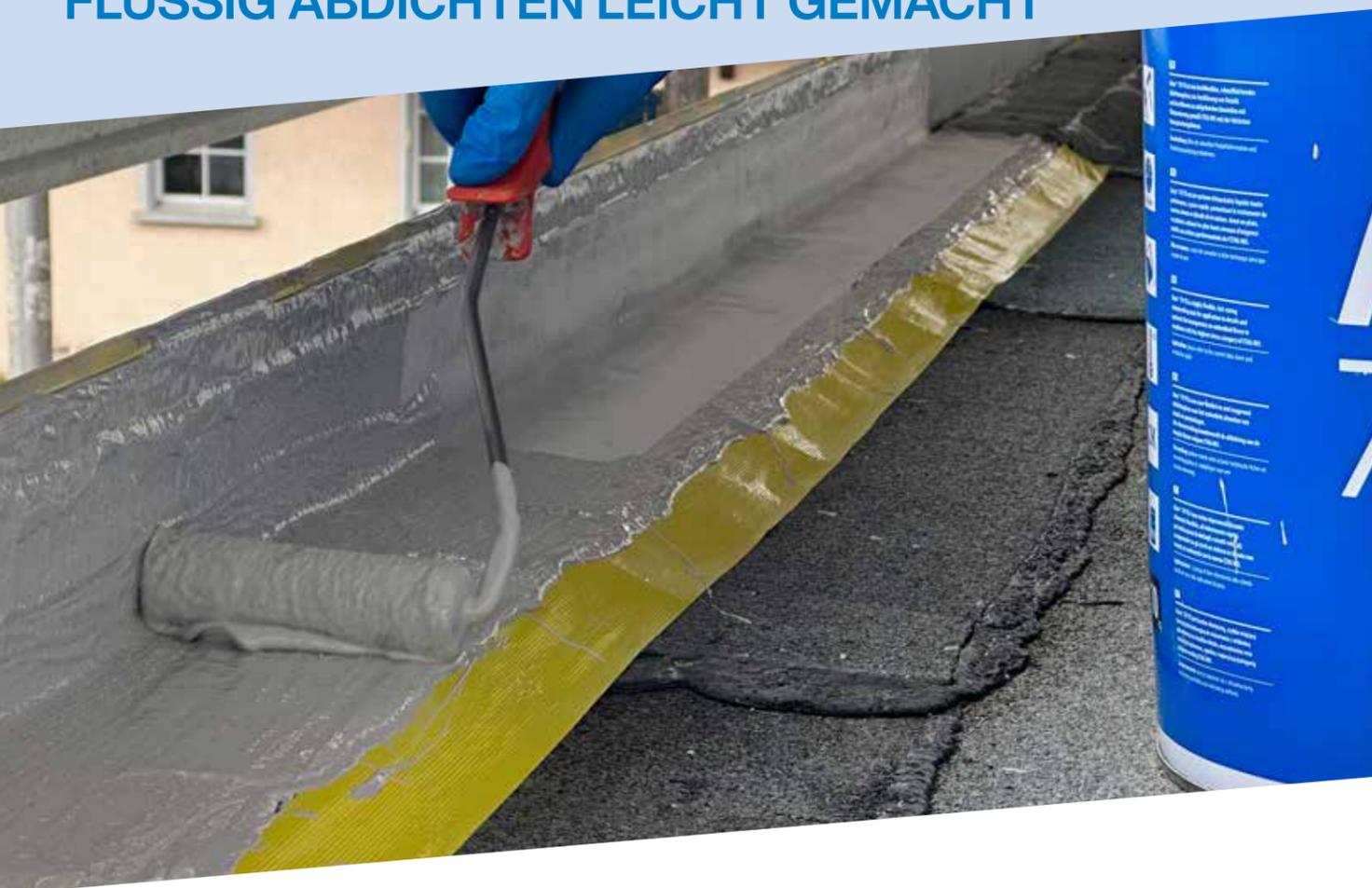


# ALSAN FLASHING AN- UND ABSCHLÜSSE EFFIZIENT UND NACHHALTIG ABDICHTEN



**SOPREMA**

# ALSAN FLASHING FLÜSSIG ABDICHTEN LEICHT GEMACHT



Flüssigkunststoffe haben sich in den letzten 40 Jahren zum Abdichten und Beschichten am Markt als nachhaltige Werkstoffe etabliert. Sie gewinnen immer mehr an Bedeutung und sind bei vielen Abdichtungsaufgaben sowohl in der Fläche als auch besonders im An- und Abschlussbereich als dauerhafte Lösungen nicht mehr wegzudenken.

### Anschlüsse: die Herausforderung

Eine besondere Herausforderung für den Planenden und Ausführenden von Abdichtungen und Beschichtungen ist stets der Anschluss an andere Bauteile, Durchdringungen und baukonstruktive Details. Konventionelle Abdichtungen mit Bitumen – und Kunststoffbahnen sind langzeiterprobt und haben sich in der Praxis sehr gut bewährt. Durch die Kombination mit Alsan Flüssigkunststoffen im An- und Abschlussbereich werden diese Systeme optimal ergänzt.

### Flammlos

Das flammlose Applizieren der Harze verschont Tür- und Fensterprofile vor Verbrennungen und die integrierte Entwässerungsebene wird nicht durch mechanische Befestiger beeinflusst. Durchdringungen jeglicher Form können mit Alsan Flüssigkunststoffen optimal und langfristig abgedichtet werden. Zusätzlich kann das Abdichtungsharz (Alsan Flashing Quadro und Alsan PMMA 770 TX) mit einem Systemfinish nach RAL und NCS farblich angepasst werden.

### Drei Abdichtungsharze decken alle Anforderungen

Moderne Architektur erfordert perfekte Lösungen, die dauerhaften Erfolg im Hinblick auf Funktionalität, Rentabilität, Ästhetik und immer mehr auf Ökologie gewährleisten. SOPREMA ist bestrebt diesen Bedürfnissen sowie dem jeweiligen Stand der Technik und auch den geltenden Normen gerecht zu werden. Sie arbeitet stets daran Produkte zu optimieren um den Kunden die bestmögliche Lösung anbieten zu können.

Aktuell sind dies die drei Abdichtungsharze (sowie weitere Systemkomponenten), mit welchen alle Anforderungen erfüllt werden können.



## ENTSCHEIDUNGSHILFE

### Gibt es ökologische Vorgaben, die eingehalten werden müssen?

Dann ist der lösemittelfreie, geruchsarme **Alsan Flashing Neo** die richtige Lösung. Er erfüllt alle ökologischen Anforderungen vollumfänglich.

### Legen Sie Wert auf langjährig bewährte Produkte?

**Alsan Flashing Quadro** basiert auf den vor Jahrzehnten eingeführten Flashing PU-Flüssigkunststoffen und wurde aufgrund dieser Erfahrungen entwickelt. Er ist eine zuverlässige Abdichtungslösung für alle Arten von An-/Abschlüssen.

### Sind die Abdichtungsarbeiten bei tiefen Temperaturen und/oder unter Zeitdruck geplant?

Dann sind Sie mit **Alsan PMMA 770 TX** auf der sicheren Seite, da dieser auch bei kalten Temperaturen bis 0 Grad zuverlässig und durch die steuerbare Reaktionszeit schnell appliziert werden kann.

Vergleich der SOPREMA Abdichtungsharze für An- und Abschlüsse	Alsan PMMA 770 TX	Alsan Flashing Quadro	Alsan Flashing Neo
Harte Bedachung (für je nach Aufbau unterschiedliche Dachneigungen)	✓	✓	✓
Vorgegebene Ausführungszeit - wenn's schnell gehen muss	✓		
(Häufig) keine Grundierung notwendig	✓	✓	✓
Auch bei kalten Temperaturen (bis 0 Grad) verarbeitbar	✓		✓
Ökologische Vorgaben - wenns lösemittelfrei sein muss	✓		✓
Zulassung nach ETAG 005 / EAD 030350-00-0402	✓	✓	✓
CE-Kennzeichnung nach EAD (European Assessment Document)	✓	✓	✓
Prüfung nach PG-FLK (Bauwerksabdichtung)	✓	✓	✓
Prüfung nach PG-ÜBB/FBB (Übergänge und Dehnfugen auf WU-Beton)	✓	✓	✓
Asphaltbeständig (in Anlehnung an die TP-BEL-B Teil 3, 1995)	✓		
Wurzelfestigkeit nach FLL-Prüfverfahren	✓	✓	✓



# DIE ALSAN ABDICHTUNGSHARZE LEISTUNGSFÄHIG, FLEXIBEL UND SCHNELL



## Wenn auf langjährige Tradition Wert gelegt wird: Alsan Flashing Quadro



Flüssigkunststoffe auf PUR-Basis sind seit Jahrzehnten Stand der Technik und finden in einer Vielzahl von verschiedenen Anwendungen Einsatz. SOPREMA bietet mit Alsan Flashing Quadro ein 1K-Produkt auf Basis von Polyurethan an. Nahtlose Verarbeitung, hohe Elastizität, Witterungsbeständigkeit, kombiniert mit direkter Applikation auf Beton und Systembitumenbahnen im Anschlussbereich machen das Produkt zur vielfältigen Lösung.

Scan/click me



Direkt zum  
Technischen Datenblatt:

### Die wichtigsten Vorteile

- ✓ Flexibel – ohne Grundierung auf den häufigsten Untergründen anwendbar
- ✓ Anwenderfreundlich – einfach und schnell zu verarbeiten
- ✓ Sichere Abdichtung von Anschlüssen – absolut wasserdicht und unterlaufsicher, dauerelastisch und alterungsbeständig

Ökologie	●	●	●	●	●
Ökonomie	●	●	●	●	●
Handhabung	●	●	●	●	●
Temperaturfenster	●	●	●	●	●
Reaktionszeit	●	●	●	●	●

## Wenn's schnell gehen muss: Alsan PMMA 770 TX



### Die wichtigsten Vorteile

- ✓ Lösemittelfrei
- ✓ Überzeugende Leistungsfähigkeit - hochflexibel, schnell reagierend
- ✓ Einfache Verarbeitung und Untergrundvorbereitung – oft ohne Grundierung

Ökologie	●	●	●	●	●
Ökonomie	●	●	●	●	●
Handhabung	●	●	●	●	●
Temperaturfenster	●	●	●	●	●
Reaktionszeit	●	●	●	●	●

Scan/click me



Direkt zum  
Technischen Datenblatt:

## Wenn's ökologisch sein soll: Alsan Flashing Neo



**Isocyanat- und lösemittelfreie** Mischungen aus Polyurethanen halten mehr und mehr Einzug im Bereich der Flüssigkunststoff-Abdichtungssysteme.

Alsan Flashing Neo ist das geruchsarme und lösemittelfreie 1K-Produkt, welches durch seine Viskosität optimal zur sicheren Herstellung von Anschlüssen und Details geeignet ist.

Scan/click me



Direkt zum  
Technischen Datenblatt:

### Die wichtigsten Vorteile

- ✓ Lösemittel-, isocyanatfrei und geruchsarm
- ✓ Vielseitig einsetzbar – ohne Grundierung auf Bitumen, Beton und blanken Metallen
- ✓ Sichere Verarbeitung in breitem Temperaturfenster (0 bis 55 °C)

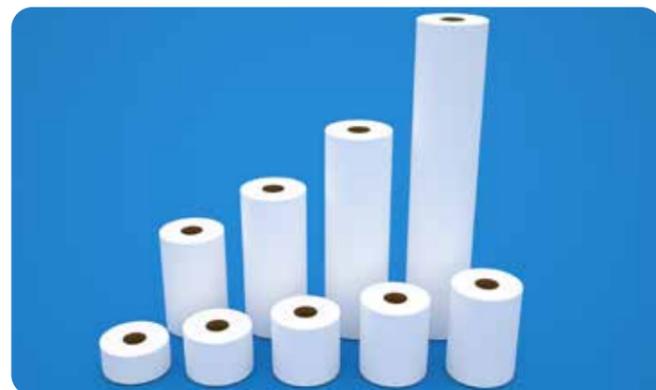
Ökologie	●	●	●	●	●
Ökonomie	●	●	●	●	●
Handhabung	●	●	●	●	●
Temperaturfenster	●	●	●	●	●
Reaktionszeit	●	●	●	●	●

# FLASHING ERGÄNZENDE KOMPONENTEN

## PASSENDE VLIесе

Alsan Vliese bestehen aus speziellen Kunstfasern, die durch ihre physikalischen Eigenschaften die Weiterreissfestigkeit der Flüssigkunststoffe verbessern. Sie werden zur Schichtdickenkontrolle verwendet und sind Bestandteil der ETAG 005 Zulassung.

### Alsan Fleece 110 P



Armierung auf Polyesterbasis (110 g/m<sup>2</sup>) zur Herstellung von Abdichtungen mit den Alsan Abdichtungsharzen.

#### Eigenschaften:

- ✓ 100% Polyestervlies
- ✓ Verbessert die Rissüberbrückung
- ✓ Ermöglicht die Schichtdickenkontrolle
- ✓ Sehr guter Fäulniswiderstand
- ✓ Mechanisch verfestigt und thermisch behandelt

#### Lieferform:

Breite (mm): 100, 150, 200, 250, 300, 350, 500, 700, 1050 / Rolle à 50 m

### Alsan Fleece BK



Selbstklebendes, rissüberbrückendes Polyesterfaservlies das auf der Rückseite mit einem Butylkautschukkleber ausgestattet ist.

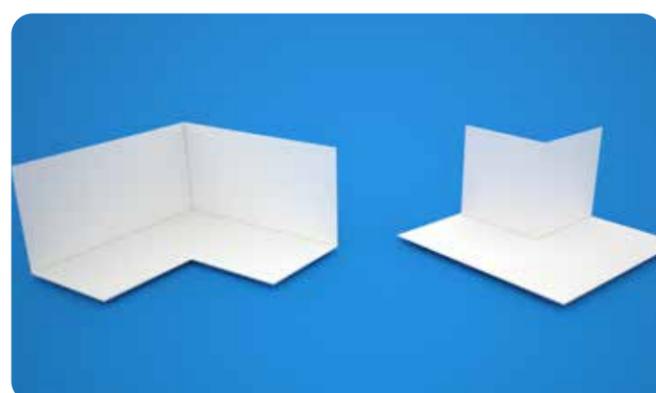
#### Eigenschaften:

- ✓ 100% Polyestervlies
- ✓ **Selbstklebestreifen auf der Rückseite**
- ✓ Verbessert die Rissüberbrückung
- ✓ Ermöglicht die Schichtdickenkontrolle
- ✓ Sehr guter Fäulniswiderstand
- ✓ Mechanisch verfestigt und thermisch behandelt
- ✓ Ideal auf Fugen einsetzbar

#### Lieferform:

Breite (mm): 200 (Klebestreifen 100), 250 (Klebestreifen 50), 350 (Klebestreifen 150) / Rolle à 20 m

### Alsan Fleece Innen- und Aussenecken



Vliesformteile zur schwachpunktfreien Verstärkung im Eckbereich.

#### Eigenschaften:

- ✓ 100% Polyestervlies
- ✓ **Verstärkt den Eckbereich**
- ✓ Verbessert die Rissüberbrückung
- ✓ Mechanisch verfestigt und thermisch behandelt

#### Lieferform:

Beutel à 5 Stück

## KURZE VERLEGEANLEITUNG

### SO GEHT'S

Direkt zur Verlegeanleitung:



Mineralische Anschlussbereiche vorbereiten durch Stocken oder schleifen abschleifen.

Lose Schieferschuppen der Bitumenbahn mittels Drahtbürste entfernen. Fläche gründlich reinigen.

Fläche anschliessend entstauben.

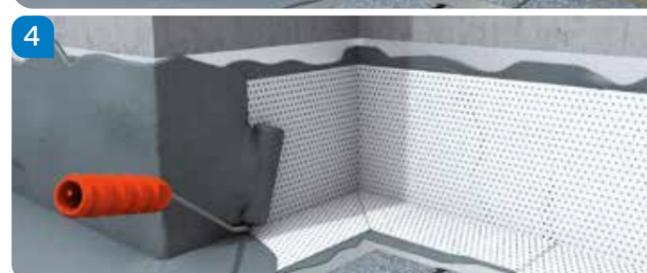


Fläche im Bedarfsfall gemäss Untergrundtabelle grundieren.



Nach Aushärtung der Grundierung, Einbettschicht vorlegen.

Vor allem bei Materialübergängen im Eckbereich oder bei vertikalen Flächen ausreichend Material vorlegen.



Das im Vorfeld zugeschnittene Vlies in die frische Einbettschicht einlegen und sofort mit der Rolle blasenfrei einarbeiten.

Bei Vliesüberlappungen muss zwingend auch zwischen den Vliesen Material vorgelegt werden.  
Empfehlung: Verwenden von Vliesformteilen, Innen- und Aussenecken



Das Vlies mit einer weiteren Schicht überdecken.

Auch im Randbereich entlang der Abklebung genügend Material aufbringen. Bei Innen- und Aussenecken muss mit zusätzlichen Vlieseinlagen gearbeitet und an den entsprechenden Stellen nochmals genügend Material vorgelegt werden. (Nass in Nass, ohne Wartezeiten)

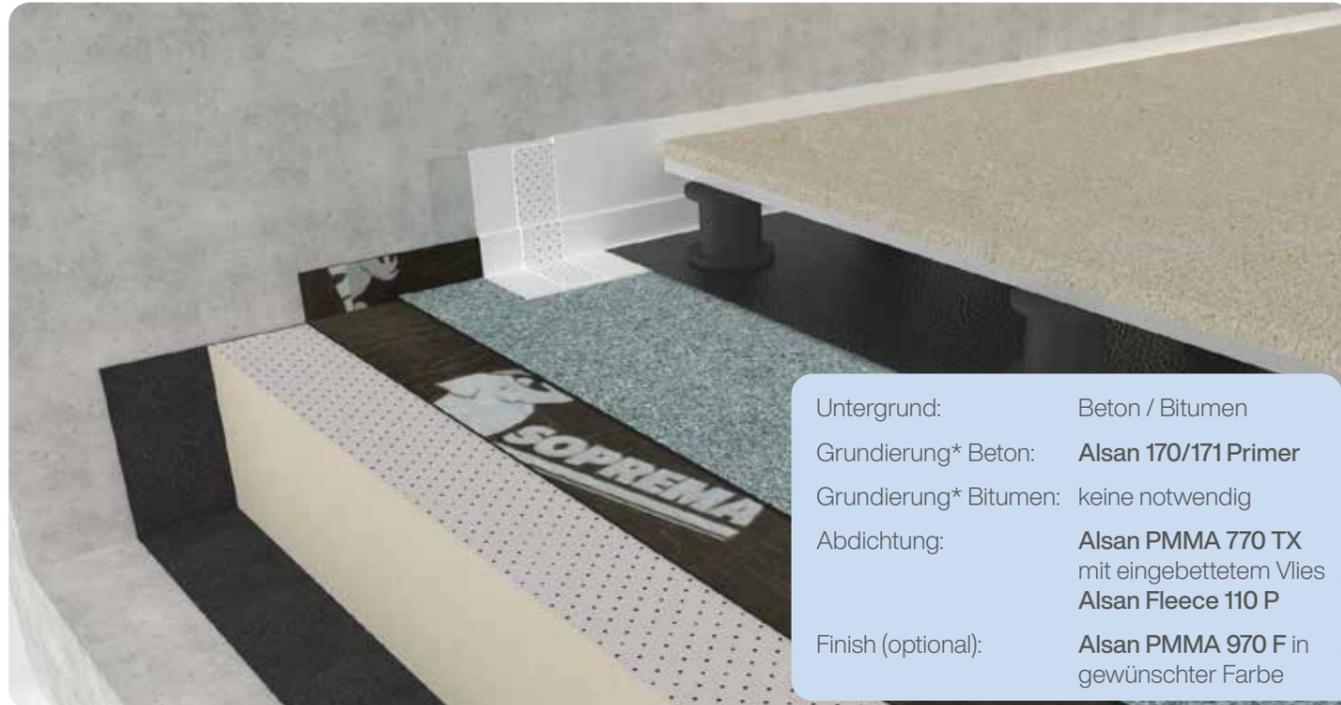


Nach der Applikation das Abdeckband sofort entfernen.

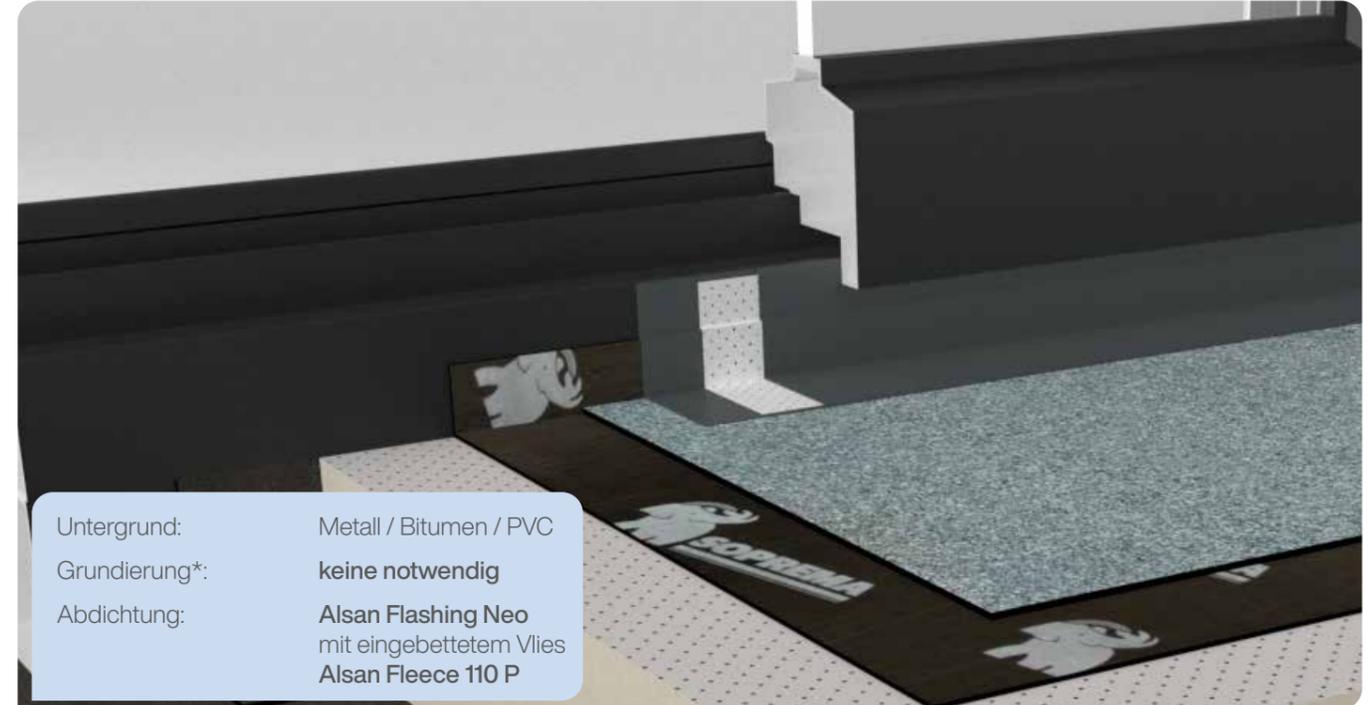
Bei zu spätem Entfernen und bereits erfolgter Reaktion des Materials kann es zu Ablösungen im Randbereich kommen. Falls das Material bereits hart ist, muss das Klebeband unter Umständen mittels Cutter entfernt werden. Dies ist nicht nur aufwändig, sondern auch gefährlich, da die frische Abdichtung beschädigt werden kann.

# ALSAN FLASHING DIE WICHTIGSTEN DETAILS

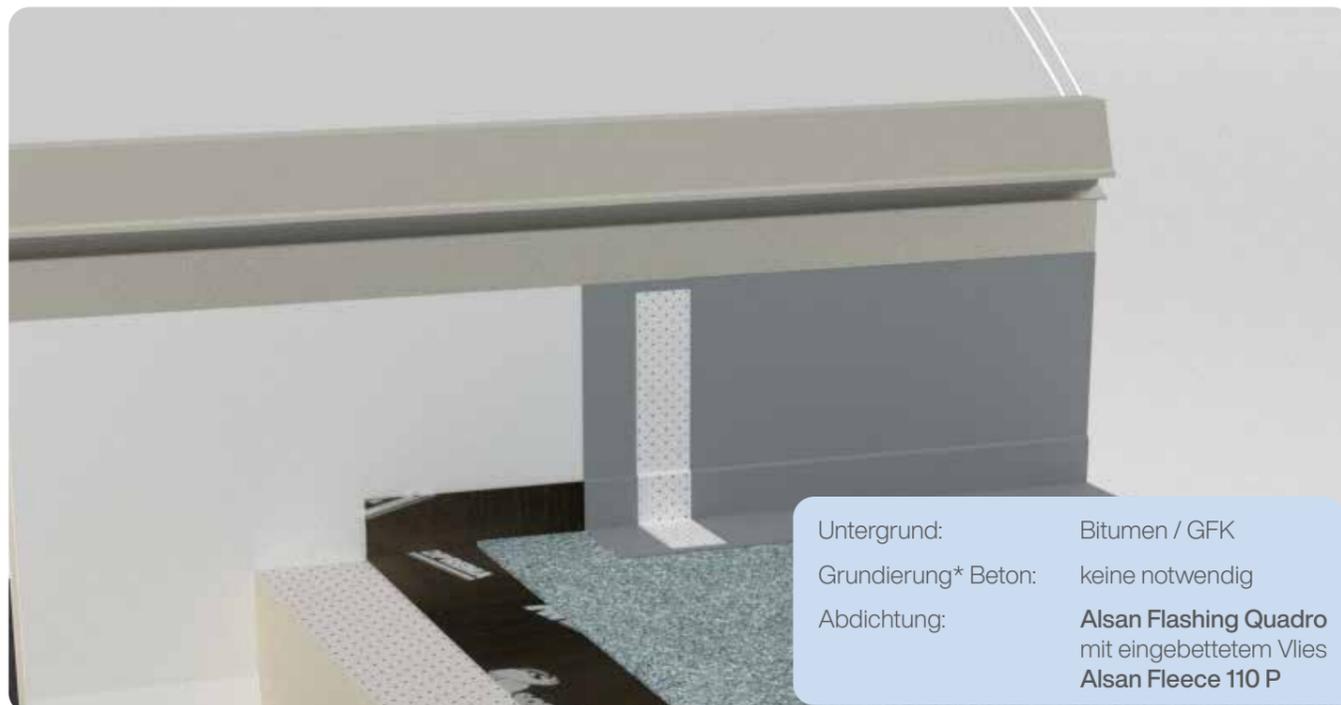
## Wandanschluss - Bsp. Alsan PMMA 770 TX



## Anschluss an Fenster und Türen - Bsp. Alsan Flashing Neo



## Anschluss an Lichtkuppel, Dachfenster - Bsp. Alsan Flashing Quadro



## Dachrandanschluss - Bsp. Alsan PMMA 770 TX



\* Hinweis: Grundierung je nach eingesetztem System - siehe Tabelle S. 10/11

# ALSAN FLASHING

## UNTERGRUNDTABELLE STAND MÄRZ 2023

Untergründe	Vorbehandlung	Folgeschichten		Bemerkungen		
		2-K PMMA Alsan PMMA 770 TX / 775 TX	1-K PUR Alsan Flashing Quadro Alsan Flashing Neo			
Für An- und Abschlüsse						
<b>Mineralische Untergründe</b>						
Zementgebundene Estriche	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm <sup>2</sup> .	
Bitumengebundene Estriche (z. B. Guss-, Walzasphalt)	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan PMMA 171 / Alsan PMMA 172	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Bei neuem Gussasphalt wird eine Wartezeit von mindestens einem Monat bis zur Beschichtung empfohlen.	
Beton	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm <sup>2</sup> .	
Hochverdichteter Beton (z. B. WU-Beton)	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm <sup>2</sup> .	
Leichtbeton (z. B. Liapor, Lecca)	Lose Bestandteile entfernen.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.		
Behandelter Beton (z. B. durch Curing, Schalöl)	Schleifen mit PKD-Technik.	Auf Anfrage.	Curing muss komplett entfernt werden, am besten mit HD - Reiniger und Heisswasser, Schalöl verhindert Haftung			
Kunststoffmodifizierte Mörtel	Schleifen mit PKD-Technik.	Alsan EPOX Grundierung	Auf Anfrage.	Auf Anfrage.	Haftzug- und Verträglichkeitsprüfung.	
Unbehandelter Backstein und Kalksandstein-Mauerwerk	Staubfrei reinigen.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171*	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	*Fugen bei Bedarf mit Alsan 074 spachteln.	
<b>Metalle</b>						
Unbehandeltes Kupfer	Reinigen und Entfetten mit Alsan Systemreiniger. Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er - 60er Korn)	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Auf Anfrage.		
Unbehandeltes Aluminium		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.		
Eloxiertes Aluminium		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.		
Beschichtetes Aluminium		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.*	* Beschichtung muss entfernt werden.	
Lackiertes Aluminium		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.*	* Beschichtung muss entfernt werden.	
Unbehandelter Stahl		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.		
Zink		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.		
Edelstahl (in den Qualitäten V2a, V4a, usw.)		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.		
Unbehandeltes Blei		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.		
Gusseisen		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.		
Messing		Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Auf Anfrage		
Verzinkter Stahl		Reinigen und Entfetten mit Alsan Systemreiniger	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Alsan 104 / Alsan 104 Spray	Keine Grundierung notwendig.	
<b>Bitumen Abdichtungsbahnen</b>						
Talkumierete Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen		Reinigen mit Drahtbürste.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Achtung: Bei starker Talkumierung intensives Reinigen notwendig.
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen	Reinigen mit Drahtbürste.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden.	
Bituminöse Oberflächen der Sopralene Flam Bahnen (mit PP-/PE-Folien)	Folie vollständig entfernen.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.		
Bituminöse Oberflächen der Sopralene Flam Bahnen (mit Vlies)	Vlies vollständig entfernen.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.		
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf APP-Basis)	Reinigen mit Drahtbürste.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden.	
Bitumenklebemasse (auf Basis von Oxidationsbitumen)	Mit beschiefelter System-Bitumenbahn überschweissen.	Keine Grundierung notwendig. <sup>1</sup>	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.		
Sopralene EP 5 Impact	Entfernen von losen Bestandteilen / loser Bestreuung.	Keine Grundierung notwendig.	Keine Anwendung empfohlen.	Keine Anwendung empfohlen.		
<b>Kunststoffabdichtungsbahnen / Kunststoffuntergründe</b>						
SOPREMA Kunststoffabdichtungsbahnen Basis: FPO/ TPO	Reinigen und Entfetten mit Alsan Systemreiniger. Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er - 60er Korn).	Alsan 103	Alsan 103	Alsan 103		
SOPREMA Kunststoffabdichtungsbahnen Basis: PVC		Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*	Alsan 103	*Bei besonderen Anforderungen wie stehendem Wasser wird die Grundierung Alsan 103 empfohlen	
Weitere Kunststoffabdichtungsbahnen	Die Vorbehandlungs- und Grundierungsempfehlungen für alle weiteren von uns getesteten Kunststoffabdichtungsbahnen erhalten Sie auf Anfrage von unserer Anwendungstechnik (liquids@soprema.ch, Tel.: +41 56 418 59 30)					
Formteile auf Basis von Hart-PVC		Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Alsan 103		
Lichtkuppeln auf GFK-Basis	Reinigen und Entfetten mit Alsan Systemreiniger. Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er - 60er Korn).	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Alsan 103		
Alte Flächen- oder Detailabdichtungen auf PMMA-Basis		Keine Grundierung notwendig.	Keine Anwendung empfohlen.	Keine Anwendung empfohlen.		
Formteile auf Polyethylen- oder Polypropylen-Basis (z. B. Rohre, Durchdringungen)		Auf Anfrage.	Auf Anfrage.			
<b>Holz</b>						
Unbehandeltes Holz	Anschleifen mit Schleifgerät (40er - 60er Korn.)	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.		
Behandeltes Holz	Anschleifen mit Schleifgerät (40er - 60er Korn.)	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.		
Grobspanplatten (OSB)	Anschleifen mit Schleifgerät (40er - 60er Korn.)	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Bei Bedarf wird eine zweite Grundierung empfohlen.	
Mehrschichtplatten	Staubfrei reinigen.	Alsan PMMA 170 / Alsan PMMA 171*	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	* Astlöcher mit Alsan PMMA 074 spachteln	
Spanplatten		Auf Anfrage.	Auf Anfrage.			
Siebdruckplatten		Auf Anfrage.	Auf Anfrage.			

Direkt zur aktuellen Untergrundtabelle



<sup>1</sup>Bei besonderen Anforderungen wie stehendem Wasser wird die Grundierung Alsan PMMA 171 empfohlen.

## Let's go liquid!

Mehr über die  
Verarbeitung  
der Flashing  
Produkte:



Scan/click me



 SOPREMA AG  
Härdlistrasse 1-2, CH-8957 Spreitenbach

 +41 56 418 59 30

 [liquids@soprema.ch](mailto:liquids@soprema.ch)

Folgen Sie uns

